

# מנהל - איך העובד / קבלן מרתך אצלכם?

או ככה? 😊



מנהל - אל תיקח עבורו סיכון - קח עבורו קורס ריתוך לבחינת הסמכה!

**ynet**  
מיטה במיזן קרסה - קשישה נפלה ונתבלה

הסופלת תובעת את בית החולים \*\*\*\*\* לאחר שמיטת האשפוז שעליה השכבה במסדרון חדר המיון קרסה והיא נפלה על הרצפה. התוצאה: חבלות בפנים, באגן ובירך - ואשפוז ממושך. ד"ר איתי גל פורסם: 17:34 03/04/2014

בדיעבד התברר כי התאונה ותוצאותיה נגרמו מהייתה של מיטת בית החולים פגומה וישנה. **ישני חלקים במרכב שהיו מרותכים זה לזה התפרקו נגרמו לנטיית המיטה.**

**ynet national**  
יריבות ארצות

שריפת ענק בצרעה: שבעה מפעלים עלו באש - 10:58 03/07/12 - תחנת הידיעות

דליקה מרהיבה במפעלים של קיבוצי צרעה, אשן נשרף אספקת אספקת האוויר. "התאונה אסרה" עליו לאט לאט נראו ירי המפנים ויריבים מאוחר. ירידה עמוקה בלוקים

החברה באחריות על אמת כבדה ומשמרת עלת כי השריפה פורצת לכל המרחב, תופתת ריתוך, שנגזש פאזר התעשייה

**updates ynet**  
יריבות ארצות

צעיר מהפסון נפגע באורח בינוני מכוניות בתאונת עבודה - נפגע מהתפוצצות בלון חמצן בעת ריתוך

בבית החולים 11 בצפת נוסע צעיר מהפסון, הצעיר בן 20 מחזור הגלילית, נפגע ביזו מהתפוצצות בלון חמצן בעת פעולת ריתוך בחוסר מקצו.

**ynet**  
יריבות ארצות

2 פצועים קל-בינוני בעבודות ריתוך, קרסורת בית שמש

12:12, 03.02.05

שני בני אדם נפצעו באורח קל-בינוני מכוניות במהלך עבודות ריתוך בתחנת ההתחלה

**ynet national**  
יריבות ארצות

פגועות נפצעו בקריסת שער ברזל

דו"ח בן צור וזיסן טיפול אירועים: 08.06, 17.06.10

**ynet**  
יריבות ארצות

מת מפצעיו עובד מפעל בנגב שנפצע בפיצוץ ביום חמישי, הפיצוץ במפעל אירע במהלך עבודות ריתוך במיכל ריק.

פירסם: 21:13, 01.07.06 (עם בתשלום)

מת מפצעיו עובד מפעל נפצע באורח קשה בפיצוץ שאירע במפעל שלום, מבית החולים

מהחקירה הראשונית עולה כי הילדים שיחקו על השער והתנדנדו עליו.

**השער התנתק ממקומו וקרס על הילדים**

**updates ynet**  
יריבות ארצות

בתאונת עבודה שאירעה היום בצפון הארץ, התחשמל גבר כבן 30 בזמן שעסק בעבודות ריתוך

אחיה באב"י-פירסם: 14.10.10, 12:58

ספן לוקאסופי ארכיב בגליל הערבי: שמואל מר"א אשך ביטט באיש פעולת החיאה, הוא התברר במצב קשה לבית החולים בנתניה

המלצה למנהל - עובד לא מוסמך (כולל קבלן) - לא מרתך אצלך!

יש לך עובד שמרתך? הוא מבין מה שהוא עושה? או שעושה "מה שמבין"? (תשובות למטה)

## מבדק ידע – תשאל את העובד

ריתוך TIG בגיבוי גז ארגון נירוסטה/ אלומיניום	ריתוך אלקטרודה ו/או מיג מסגרות קלה וכבדה	בטיחות
<ol style="list-style-type: none"> <li>איך צריך לכוון את רתכת TIG לפני העבודה?</li> <li>מה הקשר בין זווית השחזת קצה מחט הטונגסטן לבין ממדי אמבט הריתוך?</li> <li>מה התהליך בעת ריתוך אלומיניום בזרם חילופין?</li> <li>מדוע אסור להשחזי נירוסטה, במהלך הכנת אזור הריתוך עם דיסק של סיליקון קרביד (SIG)?</li> <li>מהן הדרכים להסרת תחמוצת אלומיניום לפני הריתוך, ולאיזה פרק זמן מותרת חשיפה לאוויר לאחר יישום?</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>האם מותר לכופף אלקטרודה לפני ריתוך?</li> <li>אילו מהאלקטרודות חייבות בחימום מוקדם לפני עבודה? (א) Z11 (E6011) (ב) Z4 (E7018) (ג) Z308 - (E308 L)</li> <li>למה מובילה התקדמות מהירה מידי בריתוך MIG בגיבוי גז CO2?</li> <li>מה חוזק הריתוך ל 1 מילימטר מרובע באלקטרודה 6013?</li> <li>האם אפשר להשתמש בכל גז שרוצים בריתוך במיג?</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>האם מותר להשחזי על דופן דסקה של משורף שורף או דיסק חיתוך?</li> <li>הבגד שלך עלה באש, מה תעשה?</li> <li>בעבודה עם משחזת 4.5 אינטש" – באיזה מהירות דיסקה תבחר? (א) מהירות 11,500 סל"ד (ב) מהירות 8,400 סל"ד (ג) 13,300 סל"ד?</li> <li>עם איזה פריטים בכיס אסור לעולם לרתך?</li> <li>מה ההכנות למניעת שריפה לפני ריתוך?</li> <li>אילו הכנות צריך לעשות לפני שתחתוך/ תרתך חבית?</li> <li>בזמן השחזה עם אבן משחזת הכי טוב להשתמש ב:             <ol style="list-style-type: none"> <li>כפפות, ואטמי אוזניים</li> <li>כפפות, אטמי אוזניים ומשקפי מגן</li> <li>אטמי אוזניים ומשקפי מגן</li> <li>אטמי אוזניים, משקפי מגן ומגן פנים</li> </ol> </li> <li>אם אין מסיכת ריתוך אפשר להשתמש במשקפי שמש?</li> <li>כל סוגי המשקפים מתאימים לביצוע השחזות?</li> <li>מתי בשום אופן לא נשתמש בדיסק המחובר למשחזת זווית?             <ol style="list-style-type: none"> <li>כאשר תוקף הדיסק עבר,</li> <li>כאשר יש סימני רטיבות על הדיסק או על האריזת קרטון או לידו במדף</li> <li>כאשר יש סימני שבר או רואים את הרשת של הדיסק</li> <li>כל התשובות נכונות</li> </ol> </li> </ol>
ריתוך כללי		
<ol style="list-style-type: none"> <li>איך מכינים ומרתכים חומר מגולוון?</li> <li>מתי תקרר חלק מרותך במים?</li> <li>מהו "אזור השפעת החום" ומה השפעתו על חוזק הריתוך?</li> <li>ריתוך פלדות בעובי זהה - הקשת הולכת לכיוון של חלק אחד. מה הסיבה?</li> <li>מה הם האמצעים למניעת חדירת מימן (לחות) לתפר הריתוך, ולמה נדרש למנוע?</li> <li>מה הם הגורמים בעלי ההשפעה הגדולה ביותר על מימדי הריתוך?</li> <li>מה הופך פלדה לפלדת אל חלד (נירוסטה) וכיצד פועל מנגנון ההגנה נגד היווצרות חלודה?</li> <li>מה חשיבותו של ריתוך השורש בכלל ובחיבורי הצנרת בפרט?</li> <li>מה סדר שלבי ביצוע תיקון שבר בברזל יציקה, הכנה, זיהוי חומר, בחירת אלק', טכניקה?</li> <li>אתה נדרש לרתך (תיקון או בניה) פלדות בעובי 10 ס"מ: באיזה אלקטרודות תבחר: מה התהליך?</li> </ol>		

\*\* תשובות ניתן למצוא באתר המכללה לריתוך.

## מרוצה מרמת הידע של העובד?

התקשר לאבי רייך - מנהל הקורסים במכללה לריתוך 074-7030600, הדרכות ריתוך, הלחמות ואחזקה מכאנית. בהצלחה - צוות המכללה לריתוך ומנהלו המקצועי – המהנדס עמי אדר